

R S A N
A M Ó N
2 0 2 4



PROGRAMA DE ACTOS SAN RAMÓN 2024

15 DE JUNIO SÁBADO

De 10:00 a 13:00 h. En el CEIP Pedro I, **XVIII TORNEO DE AJEDREZ SAN RAMÓN INFANTIL** (valedero para el Circuito de Promoción de Aragón).
Organiza: Asociación Enroque Barbastro.

De 16:30 a 20:30 h. En el Polideportivo Ángel Orús, **XVI TORNEO LOCAL DE BÁDMINTON SAN RAMÓN**.
Organiza: Club Bádminton Barbastro.

16 DE JUNIO DOMINGO

11:00 h. En el Centro de Congresos, **VIII FESTIVAL FINAL DE CURSO de la ESCUELA ASOCIACIÓN FOLCLÓRICA DEL SOMONTANO**.

17 DE JUNIO LUNES

19:00 h. En la plaza del Mercado, **"DANDO LA NOTA"**, concierto final de curso de los alumnos de Batería de la Escuela Municipal de Música y Danza.
20:00 h. COMBOS de la sección de Música Moderna de la Escuela Municipal de Música y Danza.
(En caso de lluvia, las actuaciones se realizarán en el Centro de Congresos).

18 DE JUNIO MARTES

17:00 h. En la Plaza del Mercado, **TALLERES Y EXHIBICIONES** con motivo de la celebración del **DÍA INTERNACIONAL DE LA DANZA** (postpuesto del 29 de abril). El Área de Cultura del Ayuntamiento de Barbastro y la Escuela de Baile GREEN, bajo la dirección de Patricia Gran, organizan varios talleres y exhibiciones a cargo de responsables de las variadas disciplinas de baile que conviven en Barbastro, y alguna sorpresa más... La idea es pasar una tarde divertida, invitando al público de todas las edades a participar. Como colofón al evento se celebrará una **GALA** para disfrutar del arte de todos nuestros artistas con invitaciones a localidades cercanas.

18:00 h. En el Polideportivo Ángel Orús, **EXHIBICIÓN DE GIMNASIA RÍTMICA Y ESTÉTICA**.
Organiza: Club 2000 Gimnasia Rítmica y Estética Barbastro.

19 DE JUNIO MIÉRCOLES

18:00 h. En la Plaza del Mercado, **"MUSIC FESTIVAL"**. Concierto de selección de agrupaciones de la Escuela Municipal de Música y Danza. (En caso de lluvia, en el Centro de Congresos).

20:00 h. En la plaza exterior del Centro de Congresos, **SESIÓN DE BAILE** para la tercera edad con el trío **THE GOLDEN SAXO** y su extenso repertorio. Habrá reparto de bocadillos y bebidas.
Colabora: Hogar de Mayores del IASS. Patrocina: Ayuntamiento de Barbastro.

20 DE JUNIO JUEVES

19:00 h. En la Plaza del Mercado, **"EL MUSICAL DE LOS PIRATAS"** con **PRODUCCIONES VIRIDIANA**. Los Piratas han llegado al pueblo. Un espectáculo interactivo y musical con bailes, canciones y música en directo donde los niños no dejan de cantar, bailar y ayudar al divertido capitán Malapata a encontrar el tesoro del pirata Comodoro.

19:00 h. En la Calle General Ricardos, **CARRERA PEDESTRE "POLLO DE SAN RAMÓN"**. Con grandes corredores de la provincia bajo invitación, y carrera pedestre para niños (inscripciones gratuitas).
Organiza: A.D. Peña Pómez.

20:30 h. En la ermita de San Ramón del Monte, solemnes **VÍSPERAS** y a continuación **SANTA MISA** ofrecida por los cofrades fallecidos, oficiada por el Obispo de Barbastro-Monzón, D. Ángel Pérez Pueyo. Seguidamente acto de imposición de medallas a nuevos cofrades.
Organiza: Cofradía de San Ramón del Monte.

22:00 h. En la ermita de San Ramón, **LANZAMIENTO DEL COHETE ANUNCIADOR Y ENCENDIDO DE LA HOGUERA**, con la asistencia del dragón BELAÍN y la actuación del **GRUPO TRADICIONES** y los **GAITERS D'O SEMONTANO**. Reparto de longaniza, tomate rosa de Barbastro, pastas y vino del Somontano.
Organiza: Cofradía de San Ramón del Monte.

22:00 h. **ENCENDIDO DE HOGUERA** en la calle Miguel Hernández, en el solar situado junto a la Residencia Municipal de la Tercera Edad.
Actuación de la ASOCIACIÓN FOLKLÓRICA DEL SOMONTANO.

24:00 h. En la Plaza Aragón, **CONCIERTO** a cargo del grupo **VIP** con versiones frescas y animadas de las canciones de la época dorada del Pop-Rock español.

7:30 h. Desde la Casa Amparo, **ROMERÍA** hacia la ermita portando el brazo de San Ramón con su reliquia. A continuación, en la explanada de la ermita, celebración de la **SANTA MISA**. Al finalizar, se entonarán los **gozos a San Ramón** y reparto a los asistentes de estampas y roscón con chokolatinas previamente bendecidos en la Misa.

Organiza: Cofradía San Ramón del Monte.

12:00 h. En la Catedral, **SANTA MISA** solemnizada por la **Coral Barbastrense**, presidida por el Obispo de la Diócesis de Barbastro-Monzón, D. Ángel Pérez Pueyo, y con asistencia de la Corporación Municipal y Damas de las fiestas.

De 12:00 a 23:00 h. En la Calle General Ricardos, **Fiesta 25 aniversario COPE BARBASTRO y 20 aniversario CERVECERÍA EL CORTÉS**. Con Programa especial de Radio COPE, baile infantil con Espacio Green y sesiones de Dj con Sr. Lobo, Mr. Postman y Audio Claudio.

20:00 h. En el auditorio del Centro de Congresos, **LA MELINGUERA TEATRO** estrena la obra **"CUATRO CORAZONES CON FRENO Y MARCHA ATRÁS"** de Jardiel Poncela.

Entrada 5 €. Venta en entradas.barbastro.org y en taquilla 1 hora antes de la función.

22:00 h. En la Plaza del Terrero, **SOLSTICIO DE VERANO** con la **ASOCIACIÓN ASTROSOMONTANO**. Observación lunar, explicación del solsticio de verano y descubrimiento del cielo profundo.

23:00 h. En la Plaza Aragón, **GRAN FIESTA SAN RAMÓN DE DJ's**, hasta las 4:00 h., con **SANTI BUEY, DJ AARON TORRES** y **SERGILO**. Confetitrón, pistolas de CO2, regalos, pirotécnica fría y ¡muchas más sorpresas!

De 8:30 a 19:00 h. En el Polideportivo Ángel Orús, **II TORNEO SAN RAMÓN UNIÓN BASKET BARBASTRO 3x3**.

Organiza: Unión Basket Barbastro.

De 10:00 a 13:00 h. En el Polideportivo La Merced, **VOLEIBOL EN SAN RAMÓN**.

Organiza: SMA – Barbastro Voleibol.

11:00 h. En el Centro de Congresos, **IV FESTIVAL FINAL DE CURSO** de la **ESCUELA DE FOLCLORE 'JOSÉ LUIS LÓPEZ'**.

De 12:00 a 14:00 y de 16:00 a 20:00 h. En el Paseo del Coso, **FESTIVAL DE GUIÑOTE EN LA CALLE.** Talleres y juegos para toda la familia y torneo con premios varios. Inscripciones en: guiñarte.es/festival. Organiza: Asociación Aragonesa de Guiñote. Colabora: Ayuntamiento de Barbastro.

19:00 h. En la Plaza del Mercado, **"YO ME LO GUISO, YO ME LO COMO..."** con **PEPÍN BANZO Y HELENA PERDOMO.** Espectáculo de música, magia y humor, que llevará a un viaje mágico donde la diversión está asegurada.

19:00 h. En la Iglesia de los Padres Escolapios, **"CONCIERTO DE SAN RAMÓN"** con la **BANDA DE MÚSICA 'CIUDAD DE BARBASTRO'.**

20:00 h. En la Plaza Palacio (Catedral), previo al concierto, **HOMENAJE** en memoria de los sacerdotes y prestigiosos organistas barbastrenses D. JOAQUÍN BROTO SALAMERO y D. JULIO BROTO SALAMERO.

20:30 h. En la Plaza Palacio (Catedral), **VIII ENCUENTRO INTERNACIONAL DE MÚSICA CORAL 'CIUDAD DE BARBASTRO'**, con la participación de la CORAL FRAGA, CORO DE TUDELA "JOAQUÍN GAZTAMBIDE" y la barbastrense CORAL BARBITANYA.

(En caso de lluvia, los actos de Plaza Palacio se realizarán en la Iglesia de los Escolapios).

23 DE JUNIO DOMINGO

De 9:00 a 13:00 h. En el Polideportivo Ángel Orús, **XXI TORNEO INFANTIL DE JUDO CIUDAD DE BARBASTRO.**

Organiza: Club de Judo Barbastro.

11:00 h. Acto de **IZADO DE LA BANDERA NACIONAL** en la rotonda de la Avenida Ejército Español (Seminario).

18:30 h. En el auditorio del Centro de Congresos, el grupo teatral **detodounpoco** presenta la obra **"TODO INCLUIDO".**

Entrada libre hasta completar aforo.

DEL 24 AL 27

16:30 h. En el Centro de Congresos, **AUDICIONES de las distintas especialidades de la ESCUELA MUNICIPAL DE MÚSICA Y DANZA.**

28 DE JUNIO VIERNES

19:00 h. En el Centro de Congresos, **GALA PRESENTACIÓN REAR SPORTS - DONOSTI CUP 2024.** Organiza: Rear Sports SC.



BARBASTRO
AYUNTAMIENTO

